



GSE HD MRS BAM (FrictionFlex single-sided)

Produktdatenblatt

(Zulassungs-Nr.: 13/BAM IV. 3/05/03)

GSE HD MRS BAM ist eine einseitig raue, schwarze Dichtungsbahn höchster Qualität, die aus PEHD (Polyethylen hoher Dichte) hergestellt wird, und sich speziell durch Flexibilität und hervorragende Langzeitbeständigkeit auszeichnet. **GSE HD MRS BAM** besteht aus ca. 97,8% Polyethylen, 2,2% Ruß und geringen Mengen von Antioxidantien und Wärmestabilisatoren. Das patentierte GSE-Sprühverfahren ist die einzige Herstellungsmethode, die die Produktion rauer Dichtungsbahnen ermöglicht, deren physikalische Eigenschaften von denen glatter Dichtungsbahnen nicht abweichen. **GSE HD MRS BAM** weist eine ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit, exzellente mechanische Eigenschaften, hohe Spannungsrissbeständigkeit, Dimensionsstabilität und Wärmealterungsbeständigkeit auf. Aufgrund der verbesserten Reibungseigenschaften ist die Realisierung von steileren Böschungen möglich. Die glatten Ränder (Breite ca. 20 cm), die zusätzlich mit Schutzstreifen abgedeckt sind um eine Verschmutzung des Schweißnahtbereiches zu vermeiden, ermöglichen ein sicheres und einfaches Schweißen gemäß dem Stand der Technik.

Prüfeigenschaften	Einheit	Prüfmethode	Werte
Dicke (Einzelwert)	mm	DIN EN ISO 9863-1	≥ 2,50
Mittelwertstoleranz			± 0,15
Dichte	g/cm ³	DIN ISO 1183-1/A	0,944 ± 0,005
Schmelzindex	g/10 min	DIN EN ISO 1133 (190 °C/5,0 kg)	2,6 ± 0,4
Zugversuch		DIN EN ISO 527-3; Typ 5; lo = 50 mm	
Streckspannung	MPa ⁽¹⁾		≥ 15,0
Streckdehnung	%		≥ 10,0
Zugfestigkeit	MPa ⁽¹⁾		≥ 26
Bruchdehnung	%		≥ 700
Weiterreißwiderstand	N	DIN ISO 34-1/B(a)	≥ 350
Stempeldurchdrückkraft	N	DIN EN ISO 12236	≥ 6.050
Rußgehalt	%	ASTM D 1603	2,2 ± 0,2
Rußverteilung	Kategorie	ASTM D 5596-94	C1
Maßänderung nach Warmlagerung (längs/quer)	%	DIN 53377 (120 °C/1h)	≤ 1,0
Beschaffenheit		DIN 16726, Abschnitt 5.1	fehlerfrei
Geradheit und Planlage	mm	DIN 16726, Abschnitt 5.2	≤ 50
Sprühgewicht	g/m ²	GSE-Methode	50 - 100
Referenzeigenschaften	Einheit	Prüfmethode	Nominalwerte
Wölbbogendehnung	%	in Anlehnung an DIN 53861-1 / ASTM D 5617	≥ 15
Stempeldurchdrückkraft	N	DIN EN ISO 12236	≥ 5.000
Spannungsrissbeständigkeit (NCTL)	h	ASTM D 5397; Anhang	≥ 400
Oxidative Induktionszeit	min	ASTM D 3895, 200°C; reines O ₂ ; 1 atm	100
Langzeithaftung der Strukturpartikel	h	BAM-Methode	10.000
Verhalten in der Kälte	°C	ASTM D 746	- 77
Rollenbreite ⁽²⁾	m	---	7,5
Rollenlänge (ca.) ⁽²⁾	m	---	80
Rollengewicht (ca.)	kg	---	1.550

(1): 1 MPa = 1 N/mm²

(2): Rollenbreite und -länge mit einer Toleranz von ± 1%.

GSE HD MRS BAM wird am Produktionsstandort Rechlin/Deutschland hergestellt.



Diese Information dient nur für Referenzzwecke und gilt nicht als Gewährleistung. GSE übernimmt keine Haftung im Zusammenhang mit der Verwendung dieser Information. Bitte wenden Sie sich an uns für aktuelle Angaben zu Qualitätssicherungsverfahren.

Das Recht auf Produktänderung ohne vorherige Ankündigung ist vorbehalten. Bitte kontaktieren Sie GSE bezüglich überarbeiteter Informationen.

1213-CPD-3879

Firmensitz Europa
GSE Lining Technology GmbH
 Normannenweg 28
 20537 Hamburg
 Deutschland
 Tel.: 040 76742-0
 Fax: 040 76742-34
 E-Mail: europe@gseworld.de

Unternehmenszentrale
GSE Lining Technology, Inc.
 19103 Gundle Road
 Houston, Texas 77073
 USA
 Tel: +1 281 443-8564
 Fax: +1 281 875-6010

Weitere Produktionsstätten & Niederlassungen
 Großbritannien
 Russland
 Türkei
 Australien
 Thailand
 Ägypten
 Chile



08-05-02-HD-MRS-W-25-BAM-ISO-D

Besuchen Sie uns im Internet: www.gseworld.com
 A Gundle/SLT Environmental, Inc. Company